



Comune di Brescia
Assessorato allo Sport
Assessorato alla Sicurezza
Presidenza del Consiglio



Circonscrizione Centro
Comune di Brescia



PROVINCIA
DI BRESCIA
Assessorato allo Sport,
Tempo Libero e Volontariato

AMICI DELLA MONTAGNA

Gruppo Millenovecento 76

36 ^ FESTA ECOLOGICA DELLA MONTAGNA DEI BRESCIANI MONTE MADDALENA 10 - 11 - 12 LUGLIO 2009

VENERDÌ 10 LUGLIO 2009

- ore 18.00:** Introduzione del programma a cura del presentatore **Domenico Zambara**. Apertura stand gastronomici con servizio di tavola calda e fredda.
- ore 20.30:** Inaugurazione ufficiale della 36° Festa Ecologica della Montagna dei Bresciani con l'intervento del Sindaco di Brescia **Avv. Adriano Paroli**.
- ore 21.00:** **"PENSIU' VEDOVA FERRO"**
Commedia brillante dialettale in tre atti di **Giuseppe Amato**. Regia di **Roberto Cairoli**
La Compagnia Teatro S. Rocco Fornaci.

SABATO 11 LUGLIO 2009

- ore 14.30:** Apertura della Giornata del Bambino a cura di **Domenico Zambara** e animata da **CLOWNS** di **Giordano Binetti** con intrattenimenti e giochi riservati ai più piccini. Sculture di palloncini e inizio compilazione da parte dei bambini con messaggi a tema libero. Gelato tradizionale gentilmente offerto dalle gelaterie bresciane.
Programma reperibile sull'apposito volantino o sul sito www.amici dellamontagna1976.it
- ore 15.30:** 24° Edizione **Premio simpatia cane bastardino**
Programma reperibile sull'apposito volantino o sul sito www.amici dellamontagna1976.it. I proprietari dei cani devono rispettare le norme civiche che disciplinano la tenuta degli animali in luogo pubblico.
- ore 16.00:** **LANCIO DI PALLONCINI**
con messaggi scritti dai bambini.
- ore 16.45:** Chiusura Giornata del Bambino
- ore 17.00:** Partenza gara in **Mountain Bike** a cura dell'a.s.d. **MBO bike club 1° XC Monte Maddalena**
5° prova del circuito Master MTB '09
Programma reperibile sull'apposito volantino o sul sito www.mbobikeclub.it

- ore 18.30:** Arrivo concorrenti della gara di **Mountain Bike**. A seguire premiazioni omaggiate dalla presenza dell'Ass. allo Sport Sig. **Massimo Bianchini** e dalla Presidente del Consiglio Comunale di Brescia Sig.ra **Simona Bordonali**.
- ore 21.00:** **13° Maddalena Music & Beer**. Festa della birra alla spina e musica dal vivo con il gruppo musicale **Cartun Netuorc**.

DOMENICA 12 LUGLIO 2009

- ore 10.00:** L'Associazione **"Cavalli per tutti"** e un'associazione di volontariato per la Riabilitazione Equestre per soggetti portatori di handicap di diverso tipo: neuropsichiatri e neuromotori, per soggetti con difficoltà di adattamento e problemi comportamentali, sarà a disposizione del pubblico per informazioni e piccole guide pratiche/tecniche. Nel corso della giornata battesimo della sella per tutti i bambini che partecipano alla manifestazione.
- ore 11.15:** S. Messa al campo celebrata da **Don Arnaldo Morandi** (Parroco San Gottardo)
- ore 12.00:** Premiazione dell'Amico della Montagna 2009 - **Fiorino Antonioli** detto Rino.
- ore 14.30:** Animazione e giochi riservati ai più piccini a cura di **Domenico Zambara** animata da **"I CLOWNS"** di **Giordano Binetti** con sculture di palloncini.
- ore 15.00:** Tombolata gigante con ricchi premi.
- ore 18.00:** Spettacolo di Cabaret **Profondo Nord** di e con **Giorgio Zanetti** (comico di Zelig) con la partecipazione di **Mauro Tononi** alias (V. Rossi)
- ore 21.00:** Balli accompagnati dall'orchestra **"FRANCO PELOSI"**.
- ore 00.00:** Chiusura della 36° Festa Ecologica della Montagna dei Bresciani

